

Produktdatenblatt

# STAHLKIES

**Stahlkies** ist ein gegossenes, gebrochenes, kantiges, metallisches Strahlmittel nach ISO 11124-3 M/HCS/G und anwendbar gemäß den Anforderungen der BGR 500 Teil 2, Kapitel 2.24, Arbeiten mit Strahlgeräten (Strahlarbeiten) mit folgenden technischen Daten:

## CHEMISCHE ANALYSE

Kohlenstoff	C =	0,80 – 1,20 %
Phosphor	P =	max. 0,04 %
Schwefel	S =	max. 0,04 %

Spezifisches Gewicht ca. 7,5 kg/dm<sup>3</sup>

## HÄRTE

GH	min. 60 HRC
GL	49 – 54 HRC
GP	40 – 51 HRC

## STRAHLSYSTEME

- Druckluftstrahlanlagen
- Schleuderradstrahlanlagen, speziell die Qualitäten GL, GP

## ANWENDUNGSGEBIETE

- Reinigungsstrahlen
- Raustrahlen
- Entzundern
- Entrosten

## KÖRNUNGEN

- WG.12 Nennkorn 1,70 mm
- WG.14 Nennkorn 1,40 mm
- WG.16 Nennkorn 1,20 mm
- WG.18 Nennkorn 1,00 mm
- WG.25 Nennkorn 0,70 mm
- WG.40 Nennkorn 0,40 mm
- WG.50 Nennkorn 0,30 mm
- WG.80 Nennkorn 0,20 mm

Weitere Körnungen auf Anfrage  
Aussiebung nach Werksstandard

## VERPACKUNG

- 25 kg Kunststoffsäcke auf Paletten

Januar 2020

STEAG Power Minerals GmbH  
Duisburger Str. 170  
46535 Dinslaken, Deutschland  
E-Mail: pqa@steag.com

