

Produktdatenblatt

KORUND SK

Korund SK I und II ist ein synthetisches, mineralisches, umweltfreundliches, eisenfreies Strahlmittel nach ISO 11126-7 (SK I) N/FA-WA/G und (SK II) N/FA-A/G. Korund ist ein elektrisch erschmolzenes, kristallisiertes Aluminiumoxid (Al_2O_3) und anwendbar gemäß den Anforderungen der BGR 500 Teil 2, Kapitel 2.24, Arbeiten mit Strahlgeräten (Strahlarbeiten) mit folgenden technischen Daten:

SK I – Edelkorund weiß:

Aluminiumoxid	> 99,20 %
Spezifisches Gewicht	ca. 3,9 kg/dm ³
Schüttgewicht	1,5 – 1,8 kg/dm ³
Härte nach Mohs	ca. 9

SK II – Normalkorund braun:

Aluminiumoxid	> 95 %
Spezifisches Gewicht	ca. 3,96 kg/dm ³
Schüttgewicht	1,6 – 2,0 kg/dm ³
Härte nach Mohs	ca. 9

KEINE WASSERLÖSLICHEN BESTANDTEILE

KEINE FREIE KRISTALLINE KIESELSÄURE

KEIN METALLISCHES EISEN

SK III – FeSi-Korund braun:

Aluminiumoxid	35-45 %
Spezifisches Gewicht	ca. 5,5 kg/dm ³
Schüttgewicht der	ca. 2,5 kg/dm ³
Härte nach Mohs	ca. 9

KEINE WASSERLÖSLICHEN BESTANDTEILE

KEINE FREIE KRISTALLINE KIESELSÄURE

METALLISCHES EISEN

STRAHLSYSTEME

- Druckluftstrahlanlagen
- Injektorstrahlkabinen

ANWENDUNGSGEBIETE

- Reinigungsstrahlen
- Mattieren
- Raustrahlen
- Strahlen von NE-Metallen
- Staubarmes Trockenstrahlen

KÖRNINGEN

Für SK I und SK II:

Macrokörnungen nach Fepa von F12 – F220

Für SK III:

Sorten-Nr.

- 2 0,125 – 0,25 mm
- 3 0,25 – 0,50 mm
- 5 0,50 – 1,00 mm
- 7 1,00 – 2,00 mm

Weitere Körnungen auf Anfrage

VERPACKUNG

- 25 kg Papiersäcke auf Paletten

Januar 2020

STEAG Power Minerals GmbH
Duisburger Str. 170
46535 Dinslaken, Deutschland
E-Mail: pqa@steag.com

