

Leistungserklärung

gemäß Anhang III der Verordnung (EU) Nr. 305/2011

Nr. 0432-CPR-00124-01

- 1 *Kenncode* Flugasche für Beton nach DIN EN 450-1
- 2 *Typen-Bezeichnung* **steament® H-4**
- 3 *Verwendungszweck* Zusatzstoff Typ II für die Herstellung von Beton nach EN 206, Mörtel und Einpressmörtel
- 4 *Hersteller* **STEAG GmbH
Rüttenscheider Straße 1-3, 45128 Essen**
- 5 *Bevollmächtigter* entfällt
- 6 *System zur Bewertung* System 1+
- 7 *Leistungserklärung* Die notifizierte Stelle Materialprüfungsamt Nordrhein-Westfalen (NB 0432) hat die
 - Feststellung des Produkttyps anhand einer Typprüfung (einschl. Probenahme),
 - Erstinspektion des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle,
 - laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle sowie
 - Stichprobenprüfung von vor dem Inverkehrbringen des Produkts entnommenen Proben
 nach dem System 1+ vorgenommen und das Zertifikat der Leistungsbeständigkeit 0432-CPR-00124-01 (Version: 01) ausgestellt.

8 Erklärte Leistung

<i>Wesentliches Merkmal</i>	<i>Leistung</i>	<i>Harmonisierte technische Spezifikation</i>
Aktivitätsindex	bestanden	EN 450-1:2012
Feinheit	Kategorie N 9 - 29 M.-%	
Raumbeständigkeit: • Dehnung • Freies CaO	bestanden bestanden	
Glühverlust	Kategorie A	
Zusammensetzung: • Summe der Gehalte an Siliciumdioxid, Aluminiumoxid und Eisenoxid • Gesamtgehalt an Alkalien • reaktionsfähiges Siliciumdioxid • Sulfatgehalt • Chlorid • reaktionsfähiges Calciumoxid • Magnesiumoxid • lösliches Phosphat • Gesamtposphatgehalt	bestanden bestanden bestanden bestanden bestanden bestanden bestanden bestanden	
Kornrohichte	2.120 - 2.520 kg/m ³	
Erstarrungsbeginn	bestanden	
Dauerhaftigkeit	gegeben	
Gefährliche Substanzen und Freisetzung radioaktiver Strahlung	unbedenklich gem. Z-3.31-1926	

Keine Angaben nach Artikel 31 REACH erforderlich. Das Produkt ist registriert und weist nach CLP keine gefährlichen Eigenschaften auf.

9 Verantwortlichkeit

Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 8. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nr. 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Essen, 11.07.2014


Dr.-Ing. Wolfgang Cieslik, Geschäftsführer


Olaf Borck, Kraftwerksleiter